1.质量标准Quality Standard

| 序号  No | 项目  Item | 接受标准  Acceptance Criteria | 检测器具和设备  Test Apparatus and Equipment | 检测方法  Test Method | 严重度  Severity | 抽样方案  Sample Plan |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | 外观无破损，无划痕丝印清晰可见。 | 目检 | 目视外观是否破损划痕 | B类 | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 2 | 产品描述 | 如第8条备注.产品型号需与表格内容一致 | 目视 | 目检产品规格型号 | B类 | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 3 | 产品包装 | 在每PCS产品外增加包装保护，防止产品在运输过程中受损 | 目视 | 目视检查产品包装是否满足要求，产品是否受损。 | B类 | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 4 | 单证资料 | 需提供检验合格证 | 目视 | 目视检查产品包装内是否有检验合格证 | A类 | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |
| 5 | 功能测试 | 通电后确认产品是否兼容性能不良.连接后是否有死机.按键有无不灵敏或需要重压才有功能。 | 目视 | 目视产品是否兼容.按键是否灵敏。 | B类 | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案 |

2.单证资料Certification Document:

检验合格证

3.图纸号Drawing No. :

无

4. 批的定义Lot Definition :

生产批：在一段时间内，同一生产工艺条件下连续生产出的具有同一性质和质量的产品确定的数量。

5.生产场地和环境要求Manufacture Place and Environment Requirements:

洁净车间

6. 包装&运输要求Packaging &Shipping Requirements:

供应商应提供合适的包装防护措施，确保产品在运输过程中不发生损坏；在包装外部可见的地方应粘贴标签，显示货物名称、批号、数量等信息

7.售后服务After Servic:

当有重要原材料变化、设计变更或产品有严重质量问题时通知上海神玑医疗科技有限公司。

8.备注Remark:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 中文名称 | 物料编码 | 规格型号 | 品牌 |
| 键盘 | 10200280 | AC-59 | 星E派 |
| 鼠标 | 10200281 | AC-59 | 星E派 |

1. 签字 Signature:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编制人Compiled by |  | 标准化Controlled by |  | 质量工程师或质量经理审核  Review by QA Engineer or QA Manager |  | 项目经理批准  Approved by PM |  |
| 日 期Date |  | 日 期Date |  | 日 期  Date |  | 日 期  Date |  |

1. 供方确认Confirmed by Supplier

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称  Supplier name | 部门  Department | 职务  Duty | 确认人/确认日期  Confirmed by/Date |
|  |  |  |  |

适用时应获得供方的签字，并注明日期。应写明供方确认的条款一旦发生变化时应通知对方，重新签订质量标准。

1. 文件变更历史Version History:

**文件变更历史**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本  Version | 编写日期  Compiled Date | 编制人  [Editor](javascript:;) | 变更内容  Change content |
| A | 2022-10-27 | 刘海龙 | 建立新文件。 |